

**300°C
MAX**

APL シリーズ

大型熱風循環式加熱装置

オートパスチャンバーAPLシリーズは大型乾燥装置を基本にして、自動連続式台車式乾燥装置です。扉の開閉、挿入、乾燥、搬出、冷却とワーク台車を自動管理し、設置場所を取らず、低廉な価格で従来にない、生産性の良い新製品です。

標準制御装備品

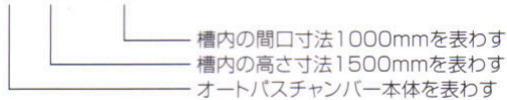
- デジタルプログラム温度指示
調節計プログラム制御
- センサー CAセンサー(K)
- ヒーター切替 LOW-HIGH切替
- ヒーター容量表示 電流計
- 過熱防止装置 0~300°C
- 異常表示 フリッカー式表示
断続音ブザー回路
- サイクルタイマー
デジタルクオーツタイマー
1分~99時間59分
- 電源スイッチ 漏電遮断器
照光式押ボタンスイッチ
- 回路保護 サークिटプロテクター
モーターサーマルリレー

標準装備品

- 内槽 ステンレスSUS-304
- 外槽 加熱部 SUS-304
他ボンデ 鋼板
- 防爆クッション
- 駆動装置 ステンレスチェーン
- 自動扉 前後電動式
- 風向調整 上中下3段
- パッキング シリコン発泡
- 断熱材 ブランケット
- ファン SUS-304 シロッコファン
- フィルター SUS-304 100MESH
- 塗装 焼付け塗装
- 塗装色 ブルー&アイボリー
ツートンカラー



型式説明 APL-10



生産管理の仕易い、オートパス・チャンバー仕様

- *① 乾燥時間、温度セット
 - *② パスラインに台車セット
 - ③ 挿入側扉自動開き
 - ④ 台車自走行し、乾燥装置内に自動セット
 - ⑤ 加熱乾燥開始
(オートダンパー開き排気ブロー開始)
 - ⑥ 設定温度到達
(オートダンパー閉まる排気ブロー停止)
 - ⑦ ワーク加熱乾燥タイム
(パスラインに台車セット又断続使用も可能)
 - ⑧ ワーク加熱乾燥終了
(ヒーター、循環ファン停止)
 - ⑨ 搬出側、挿入側扉自動開き
 - ⑩ 乾燥装置内ワーク台車自動搬出
(④同時に開始、パスラインに台車がない場合は待機)
 - ⑪ 自動搬出ワーク台車冷却開始
(⑤⑥同時に開始、装置内にない場合は待機)
 - ⑫ ワーク台車冷却終了ブザーON
作業終了
- 手動操作は*印のみ、他は装置の自動操作です。

仕様

	APL-10	APL-15	APL-1020
加熱数	1台車用	2台車用	2台車用
内寸法	W1000×D1000×H1500	W1500×D1000×H1500	W1000×D2000×H1500
内容積	1.5m ³	2.25m ³	3m ³
外寸法	W1900×D3350×H1700	W1900×D3350×H2000	W2400×D4350×H2000
ファン&モーター	ステンレスシロッコファン205φ 0.75kw・2基		4基
ファン駆動	直結型		
ベンチレーション	135φ・1基		135φ・2基
電源	200V、3P、100A	200V、3P、100A	200V、3P、150A
ヒーター容量	18kw	21kw	36kw
重量	1,200kg	1,500kg	1,800kg
付属台車	台車3台	台車6台	台車6台
外部冷却	オプション	オプション	オプション

※寸法表示はmmです。