

応用特殊製品・オーダーメイド

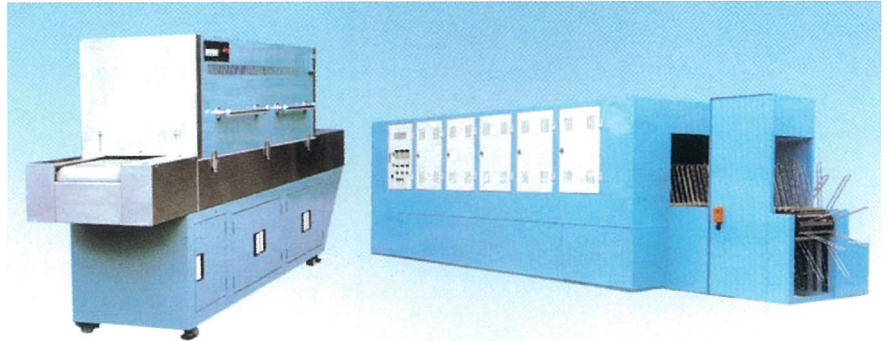
あらゆるニーズに対応する幅広いラインナップ

コンベア型

熱風循環式コンベア炉

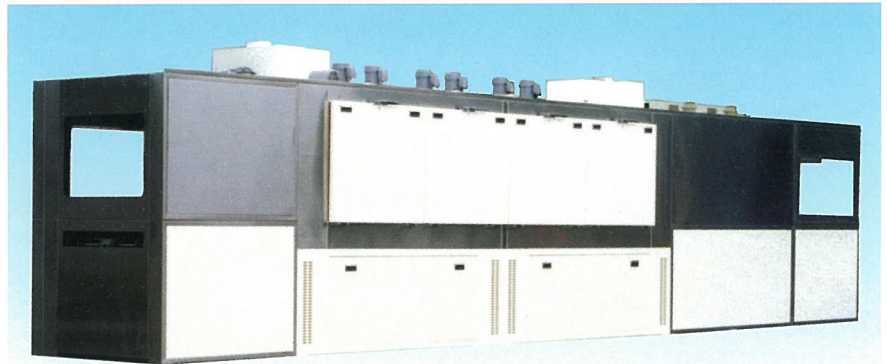
ゾーンごとに独立した温度制御方式を採用。温度分布はもちろん、高性能ヒーターユニット、点検扉などを搭載して、性能と安全性を高めました。電気部品の絶縁、固定剤の熱硬化、半導体・金属のベーキングなどの自動化・省力化に最適です。

温度	最高200℃、400℃、600℃
コンベア幅	100mm~200mm
炉内高さ	100mm~1000mm
炉長	1m~20m
炉内材質	ステンレスSUS-304
コンベア型式	ステンレスネットベルト、各種バー連続送り、間欠送り、スピード自在



2段式連続乾燥炉

プリント基板の焼付け乾燥用に開発された本機は、2段式の搬送用コンベアを持ち、限られたスペースを有効に利用して処理能力を一段とアップさせました。ご要望により、3段式、4段式などの多段式も製作します。



ULシリーズ

超低温恒温槽

二元冷凍システムと戻りガス冷却熱交換機の採用により、急冷、急熱のプログラム運転が行えます。各種規格試験をはじめ、多量の超低温貯蔵にも利用できます。

温度範囲	内寸法W×D×H
-80℃~+180℃	600×600×600 ^{m/m}
	800×800×800 ^{m/m}
	1000×1000×1000 ^{m/m}

